

29.09.2021

Res.	Firma	Bezeichnung	Prozess	Achsen	Max. Abmasse	Anz. WZ.	Bemerkungen / Infos
304.4	SCAG	Tafelschere	Blech zuschneiden		Breite: max. 1'000 mm Dicke: Alu bis 3 mm, Kupfer bis 2 mm, Stahl bis 2 mm		
315.2	SCAG	Bieg- /Stempeln 2 (Stierli) L2	Biegen max. Presskraft:35 Tonnen		Div. Stempel mit Radius bis 50 mm Div. Prismas mit MW bis 180 mm (MW= Maulweite)		Stempel: R1, R3, R4, R5, R8, R10, R12, R15, R20, R25, R30, R40, R45, R50 MW: 20, 30, 40, 55, 90, 110, 140, 150, 180 mm Werkzeughöhe: bis 200 mm, Dicke bis 25 mm
320.2	SCAG	Pressschweissen I (-118mm)	Pressschweissen		Schweissfläche bis 118 mm		max. Packetdicke max. 30 mm
320.3	SCAG	Pressschweissen III (-185mm)	Pressschweissen	N/A	Schweissfläche bis 185 mm	N/A	max. Packetdicke max. 30 mm
321	SCAG	Punktschweiss-Machine	Punktschweissen		4'500 Amp, Dicke bis max. 5 mm (nur heften)		Vorheften zum Pressschweissen
325	SCAG	Stanzmaschine 1 Lauffer	Stanzen / Biegen, Planieren		max. Stanzkraft: 4000 kN (400 Tonnen)		Hydraulisch, max. Hub = 350 mm, max. Öffnung = 510 mm
325	SCAG	Stanzmaschine 3 Beutler Nova 630	Stanzen / Biegen, Planieren		max. Stanzkraft: 630 kN (63 Tonnen)		Excentrisch, max. Hub = 620 mm, max. Öffnung = 320 mm
330	SCAG	Schweissanlage 1 Fronius	Schweissen Alu / Kupfer		Fronius Magic Wave 5000 bis 500 A		
330	SCAG	Schweissanlage 2 Fronius	Schweissen Alu / Kupfer		Fronius Trans Plus Synergie 5000 bis 400 A		
340.1	SCAG	CNC Drehen1 Mori Seiki SL-253 (-SpZ Ø65)	Drehen / angetriebene Werkzeuge	Y	Durchlass 70 mm Gegenfutter (Subspindel)	12	Spannzange bis Ø 65 mm / Futter bis Ø 250 mm Leistung: 18,5 kW, Max. Drehzahl: 3'500 U/Min.
340.2	SCAG	CNC Drehen2 Mori Seiki NL-2500 (Futter)	Drehen / angetriebene Werkzeuge	Y	Durchlass 80 mm / Spitzenweite 1'200 mm	12	Futter bis Ø 315 mm, Spannzange bis Ø 65 mm Leistung: 18,0 kW, Max. Drehzahl: 4'000 U/Min.
340.3	SCAG	CNC Drehen3 Mori Seiki NL-1500 St. Mat	Drehen / angetriebene Werkzeuge	Y	Durchlass 52 mm / Spitzenweite 500 mm	12	Spannzange bis Ø 52 mm / Futter bis Ø 160 mm Leistung: 11,0 kW, Max. Drehzahl: 6'000 U/Min.
341.1	SCAG	CNC Fräsen Brother R650X1	Fräsen / Bohren		Frästisch: X= 650 / Y = 400 mm (Bearbeitungsbereich)	22	Spindelleistung: 8.8 / 12.8 kW, Drehzahl: 10'000 U/min., Spindelnahe: 250 max. 555 mm
341.2	SCAG	CNC Fräsen1 Mori Seiki SV 500 (FSK)	Fräsen / Bohren		Frästisch: X= 800 / Y= 400 mm	30	Anz. Paletten: 2 -fach Palettenwechsler Leistung: 22,0 kW, Max. Drehzahl: 10'000 U/Min.
341.3	SCAG	CNC Fräsen2 Mori Seiki NH 5000	Fräsen / Bohren		max. Bearbeitungsfläche: X= 730 / Y= 730 / Z= 850 mm	200	Anz. Paletten: 8 -fach Palettenwechsler, Div. Aufspanntürme Leistung: 22,0 kW, Max. Drehzahl: 14'000 U/Min.
341.4	SCAG	CNC Fräsen3 Makino	Fräsen / Bohren		Frästisch: X= 900 / Y= 500 mm	30	Leistung: 20,0 kW, Max. Drehzahl: 14'000 U/Min.
341.5	SCAG	CNC Fräsen4 Fehlmann Picomax 54	Fräsen / Bohren		Frästisch: X= 800 / Y= 250 mm	1-fach	
345	SCAG	Glühofen1 Rhode	Schutzgasglühen N ₂		max. Füllmass: L= 560 / B= 330 / H= 280 mm		
345	SCAG	Glühofen2 Rhode	Schutzgasglühen N ₂		max. Füllmass: L= 800 / B= 460 / H= 360 mm		
430	SCAG	Mikron VC 1000	Fräsen / Bohren		X = 1000, Y= 600, Z= 600 mm	36	
430	SCAG	Mikron WF 31 D	Fräsen / Bohren		X = 550, Y= 500, Z= 400 mm	--	CNC Rundtisch Ø 600 mm
430	SCAG	Mikron WF 31 D	Fräsen / Bohren		X = 550, Y= 500, Z= 400 mm	--	
430	SCAG	Fehlmann Picomax 20	Fräsen / Bohren		X = 400, Y= 250, Z= 110 mm	--	
341.7	cnctech	Mori Seiki GV 503	Vertikalbearbeitungszentrum; Fräsmaschine mit 2 Paletten	3-Achsen	X = 610, Y = 590, Z = 460 mm		
341.9	cnctech	Mori Seiki Dura Vertikal 5080	Vertikalbearbeitungszentrum; Fräsmaschine	3-Achsen	X = 800, Y = 530, Z = 460 mm		
341.6	cnctech	Mori Seiki ACCUMILL 4000	Vertikalbearbeitungszentrum; Fräspräzisionszentrum	3-Achsen	X = 560, Y = 430, Z = 350 mm		
341.8	cnctech	Mori Seiki NMV 3000 DCG	Vertikalbearbeitungszentrum; Fräspräzisionszentrum mit 114 Paletten	5-Achsen	X = 500, Y = 350, Z = 510 mm	280	mit 280 Werkzeugmagazin
340.6	cnctech	Mori Seiki SL-15 MC	Drehfräscnter	3-Achsen	max. Stangendurchmesser 45 mm; max. Drehdurchmesser 320 mm; max. Drehlänge 500 mm		12 Stationen 6 angetriebene Werkzeuge, Volle C Achse 0.001°, Programmierbarer Reitstock
341.10	cnctech	DMG CMX 1100 V	Fräsmaschine	3-Achsen	X = 1100, Y = 560, Z = 510 mm, max. Tischbelastung 1'000kg,		Spindel Max. 12000 U/min, Temperaturkompensation ermöglichen genauste Teile im hundertstel Bereich!
340.5	cnctech	Mori Seiki NL1500-Y	Drehzentrum mit 16 Fachrevolver VDI 30	5-Achsen	max. Stangendurchmesser 52 mm; max. Drehdurchmesser 260 mm; max. Drehlänge 590 mm; max. Y -Achse +/- 50 mm		16 Stationen angetriebene Werkzeuge; Volle C-Achse 0.001°, Stangenzuführung LNS Servo quik Load
342	cnctech	Zirsch ZT48	CNC Flachsleifmaschine		X = 800, Y = 400, Z = 400 mm		
	cnctech	TESA 3 Achsen Messmaschine	Messmaschine	3-Achsen	X = 600, Y = 750, Z = 430 mm (Messbereich X = 510, Y = 460, Z = 420 mm)		Handgeführt
	cnctech	Bandsäge MEP 320	Sägen				